

Information zu Außen und Innenausdrehsatz

Bestens geeignet zur Demontage runder als auch überdrehter 6-12 kant Schrauben, Muttern, Stehboltzen, Linsenkopfschrauben. Natürlich auch für Innenprofilschrauben, Innbus, TORX, (Innen-TORX, Außen-TORX, Sicherheits-TORX und TORX-PLUS), Innen-Außen Vielzahn und Riebe.
Im Automotivbereich zum Lösen von defekte Felgensicherungen.

Auf diese Produkte besteht die Gewährleistung von Snap-on.



Innenausdrehsatz

Größen: von 1/8" bis 9/16" (3,18 bis 14,29 mm)
15 teilig

Bst. Nr. REX15B

Größen: von 1/8" bis 7/8" (3,18 bis 22,23 mm)
25 teilig

Bst. Nr. REX25B



Außen-Turbonußsatz schlagfest mit 1/4" Antrieb

Größen: von 4,5 bis 10 mm ; von 3/16" bis 3/8" 22 teilig

Bst.Nr. 122TSTY

Außen-Turbonußsatz schlagfest mit 3/8" Antrieb

Größen: von 10 bis 19 mm ; +3 Stück in Zollzwischengrößen 13 teilig

Bst.Nr. 213TFSYA

Turbonußsatz wie oben erweitert mit den Größen 6 mm und 8 mm 15 teilig

Bst.Nr. 215TFSYA

Außen-Turbonußsatz schlagfest mit 1/2" Antrieb

Größen: von 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" und 1" 5 teilig

Bst.Nr.305TTWYA

Anwenderbeschreibung zu Außen Turbonußsatz

Dieses Spezialwerkzeug ist in der Lage, runde 6-/12-kant-Schraubenköpfe und Muttern sowie Innenprofilschrauben z.B. Innbus-, Torx-, Riebe- und Vielzahnschrauben zu lösen, ohne diese mit hohem Aufwand ausbohren zu müssen. Zusätzlich wird das Neueinbringen des Gewindes nicht erforderlich und das Beschädigen von Maschinenteilen wird nahezu ausgeschlossen. Durch die besondere Konstruktion können diese Werkzeuge wie normale, handelsübliche Nüsse benutzt werden. Da der richtige Sitz von entscheidender Bedeutung ist, können ein oder zwei Anpaßversuche notwendig sein. Die patentierten Schneiden verklemmen sich in der Mutter oder dem Schraubenkopf, sodaß das erforderliche Drehmoment zum Lösen übertragen werden kann. Zusätzlich sind die Schneiden konisch angeordnet. Somit ist der Verschleißgrad der Schraubenköpfe unerheblich. Der Kraftschluß erfolgt über einen 1/4", 3/8" oder 1/2" Antrieb, auf den ein Handwerkzeug oder ein Schlagschrauber aufgesetzt wird. Das Lösen erfolgt durch Linksdrehung. Sollte das Werkzeug beim Aufsetzen nicht fassen, kann dies mit einem Schlag erreicht werden. Die ausgedrehte Mutter wird mit einem geeigneten Dorn durch das Antriebsvierkant ausgestoßen. Abgerissene Schrauben werden im Schraubstock eingespannt und durch Rechtsdrehen gelöst.

Anwenderbeschreibung zu Innenausdrehsatz

Dieses Werkzeug ist die ideale Ergänzung zum Turbonußsatz. Im Gegensatz zu diesem, der werkzeugseitig von außen greift, wird hier von innen angesetzt. Wegen den Toleranzspielräumen ist die Wahl des paßgenaueren Werkzeuges unbedingte Voraussetzung. Sollte trotzdem keine Kraftübertragung möglich sein, muß die Eingriffsöffnung nachgebohrt werden. Dadurch sind Innenprofilschrauben, die in einem Sackloch bündig festsitzen, aber vom standardmäßigen Werkzeug nicht gelöst werden können, kein Problem mehr. Wie oben beschrieben, wird hier das Spezialwerkzeug in das defekte Innenprofil eingeführt. Auch hier verklemmen sich die patentierten Schneiden im Schraubenkopf und ermöglichen das Übertragen des zum Lösen erforderlichen Drehmomentes. Der Antrieb erfolgt über einen Sechskant wahlweise mit einem Handwerkzeug, Nuß und Ratsche, oder einem Ring-Gabelschlüssel. Die ausgedrehte Schraube wird im Schraubstock eingespannt und durch Rechtsdrehen gelöst.